



Quickfinder-Berechnungsmodule

Passungsberechnung

Der Quickfinder *professional* bietet eine vollständige computergestützte Umgebung zur Berechnung und Auswahl von Maschinenkomponenten wie zum Beispiel Verbindungselementen.

Mit dem Modul Passungsauswahl gemäß DIN ISO 286:1990 können die Abmaße von unterschiedlichsten Toleranzpaarungen für einen vorgegebenen Nenndurchmesser einfach und schnell ermittelt werden. Dabei stehen alle Grundtoleranz-Klassen (IT) und Toleranzfelder DIN-konform zur Auswahl. Das Programm berechnet das größte und kleinste Übermaß oder Spiel der ausgewählten Passung und zeigt an, um welche Art von Passung es sich handelt: Spiel-, Übergangs- oder Presspassungen. Weiterhin können Toleranzpaarungen auf der Basis von Vorgaben gesucht werden.

Passungsberechnung nach DIN ISO 286 im Quickfinder professional,

Vorteil: Hierfür kann auch ein gewünschtes kleinstes oder größtes Übermaß/Spiel für die Passungsauslegung vorgegeben werden. Zusätzlich stehen die Optionen

- nur Vorzugspassungen
 - vorgegebenes Toleranzfeld für Nabe verwenden
 - vorgegebenes Toleranzfeld für Welle verwenden
- zur Verfügung. Alle in Frage kommenden Toleranzpaarungen stehen dann über eine Listbox zur Auswahl.

Tipp: Eine Einschränkung des IT-Klassenbereichs ist ebenfalls möglich für:

- Allgemeinen Maschinenbau
- Lehren
- Walz-, Press- und Schmiedeerzeugnisse
- Benutzerdefiniert



konstruktiv

Weiterführender Kontakt

Ihr Ansprechpartner bei Findling Wälzlager: Sebastian Berghof
Tel. 0721 / 55 999-160
E-Mail: quickfinder@findling.com

